

z dnia **16. czerwca 2020 roku**

ZAKRES AKREDYTACJI OiB
Nr 7/MON/2020
 Wydanie 1
 LABORATORIUM POMIARÓW CIŚNIENIA
 INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH
 ul. Księcia Bolesława 6, 01-494 Warszawa

Grupa wyrobów*	Nazwa wyrobu lub grupy wyrobów	Badane charakterystyki wyrobu i metody badawcze	Dokumenty normatywne i/lub udokumentowane procedury badawcze
10	Instalacje odbioru ciśnień powietrznych	Ciśnienie w zakresie: (0,01 ÷ 250) MPa Szczelność w zakresie: (0,01 ÷ 250) MPa	Procedura badawcza nr PB-43-03-04, edycja nr 2 z dnia 14.11.2006 r. „Pomiar ciśnienia i badanie szczelności w zbiornikach zamkniętych.”
		Badanie ciśnieniomierzy sprężynowych w zakresie: 1. wymagań metrologicznych: – płynność ruchu wskazówki 2. wymagań konstrukcyjnych: – główne wymiary w zakresie: (0 ÷ 150) mm; – przesłanianie kreski podziałki	Procedura badawcza nr PB-43-05, edycja 2 z dnia 20.11.2012 r. „Badania ciśnieniomierzy sprężynowych.”
	Centrale aerodynamiczne zamontowane na śmigłowcach Wojsk Lądowych Specjalistyczne przyrządy kontrolno-pomiarowe śmigłowców Wojsk Lądowych	Badanie właściwości metrologicznych ciśnieniomierzy sprężynowych kontrolnych i zwykłych, central aerodynamicznych, wysokościomierzy, prędkościomierzy, machometrów i wariometrów Badane parametry: – ciśnienie absolutne w zakresie: (0,0008 ÷ 7) MPa – ciśnienie względne pod- i nadciśnienie (gaz) w zakresie: (- 0,1 ÷ 7) MPa – ciśnienie względne nadciśnienie (olej) w zakresie: (0,1 ÷ 250) MPa	Procedura pomiarowa nr PP-43-01, edycja 3 z dnia 21.03.2011 r. „Ciśnieniomierze sprężynowe kontrolne.” Procedura pomiarowa nr PP-43-02, edycja 3 z dnia 21.03.2011 r. „Ciśnieniomierze sprężynowe zwykłe.”

Uwaga:

* - grupy wyrobów zgodnie z art. 6 ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. z 2018 r. poz. 114).