

Lista nr 14
badan prowadzonych w ramach zakresu elastycznego

Laboratorium Materiałów Pędnych i Smarów
ul. Ostroroga 35A, 01-163 Warszawa

Przedmiot badań/wyrób	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda	Dokumenty odniesienia
Materiały smarne: - Próbki olejów silnikowych	Działanie korodujące na miedź Metoda wizualna Zakres pomiarowy: (1 – 4) klasa korozji	PN-EN ISO 2160:2004
	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, 100°C Metoda kapilarna Zakres pomiarowy: (5,000 – 180,0) mm ² /s	ASTM D 445-18 (z wył. p.12) PN-EN ISO 3104:2004 (z wył. p.10)
	Odporność na pienienie Metoda objętościowa Zakres pomiarowy: (0 – 900) cm ³	ASTM D 892-18 (procedura alternatywna) PN-ISO 6247:2009 (procedura alternatywna)
	Popiół siarczanowy Metoda wagowa Zakres pomiarowy: (0,005 – 2,00) % (m/m)	PN-ISO 3987:2014-05
	Temperatura płynięcia Metoda optyczna Zakres pomiarowy: (-60 – -15) °C	PN-EN ISO 3016:2019-06
	Temperatura zapłonu Metoda otwartego tygla Clevelanda Zakres pomiarowy: (100 – 290) °C	PN-EN ISO 2592:2008
	Temperatura zapłonu Metoda zamkniętego tygla Pensky'ego - Martensa Zakres pomiarowy: (80,0 – 300,0) °C	<i>PN-EN ISO 2719:2016-08 + PN-EN ISO 2719:2016-08/A1:2021-06 procedura A</i>
	Właściwości smarne i przeciwzużyciowe Metoda na aparacie czterokulowym Zakres pomiarowy: wskaźnik zużycia (15 – 82) daN, obciążenie zespawania (5,8 – 785) daN, obciążenia niezacierające (5,8 – 785) daN, średnica śladu zużycia (0,01 – 4,00) mm	PN-76/C-04147 ^w MB-MPS-002:1996
	Wygląd zewnętrzny Metoda wizualna	MB-MPS-028:2002

^w norma wycofana bez zastąpienia

Sporządził
Kierownik ds. Jakości
inż. Dawid Kapica

Zatwierdził
Kierownik Laboratorium
mgr inż. Marta Skolniak