

**Lista nr 17**  
**badan prowadzonych w ramach zakresu elastycznego**

**Laboratorium Materiałów Pędnych i Smarów**  
 ul. Ostrogoza 35A, 01-163 Warszawa

<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
Materiały smarne: - Próbki przemysłowych olejów smarnych	Działanie korodujące na miedź Metoda wizualna Zakres pomiarowy: (1 – 4) klasa korozji	PN-EN ISO 2160:2004
	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, 100°C Metoda kapilarna Zakres pomiarowy:(5,000 – 180,0) mm <sup>2</sup> /s	ASTM D 445-18 (z wył. p.12) PN-EN ISO 3104:2004 (z wył. p.10)
	Odporność na pienienie Metoda objętościowa Zakres pomiarowy: (0 – 900) cm <sup>3</sup>	ASTM D 892-18 (procedura alternatywna) PN-ISO 6247:2009 (procedura alternatywna)
	Pozostałość po spopieleniu Metoda wagowa Zakres pomiarowy:(0,001 – 0,005) %(m/m)	PN-EN ISO 6245:2008
	Temperatura płynięcia Metoda optyczna Zakres pomiarowy: (-60 – -15) °C	PN-EN ISO 3016:2019-06
	Temperatura zapłonu Metoda otwartego tygla Clevelanda Zakres pomiarowy: (100 – 290) °C	PN-EN ISO 2592:2008
	Wygląd zewnętrzny Metoda wizualna	MB-MPS-028:2002
w norma wycofana bez zastąpienia		

Sporządził  
Kierownik ds. Jakości  
inż. Dawid Kapica

Zatwierdził  
Kierownik Laboratorium  
mgr inż. Marta Skolniak